

SDXTM100100 HC

Tecnología avanzada para un rendimiento óptimo



Características destacadas

- Excelentes capacidades de detección que superan con creces los estándares internacionales.
- Última configuración de hardware y software para un rendimiento óptimo y una mayor durabilidad.
- Diversas opciones de integración que permiten la adaptación a cada aplicación.
- Opción iCMORE basada en IA para opciones de detección adicionales, incluidas baterías de litio y armas.
- Altura ergonómica de la cinta transportadora que permite una manipulación manual cómoda de los objetos inspeccionados.
- Resolución de cable AWG 40
- Penetración de acero de 37 mm

El SDX 100100 HC está especialmente diseñado para satisfacer los requisitos y necesidades de aeropuertos, instalaciones aduaneras, transportistas, servicios de paquetería o en cualquier lugar donde se requiera alta seguridad en una gran variedad de dimensiones.

El SDX 100100 HC está equipado con un generador de 160 kV que proporciona una gran capacidad de penetración y una calidad de imagen excepcional. Este rendimiento de detección facilita la inspección fiable de objetos muy juntos.

Su diseño funcional proporciona el máximo rendimiento en un espacio reducido. Además, una capacidad de carga de 200 kg en la cinta transportadora permite el cribado rápido de carga fraccionada.

El SDX 100100 HC se puede integrar fácilmente, tanto físicamente en sistemas externos de manipulación de materiales como en una red inteligente que permite el procesamiento centralizado de imágenes.

El nuevo hardware y el software HiTraX 3 ofrecen la mejor calidad de imagen de su clase para una mayor eficiencia operativa. El diseño modular está optimizado para el uso de piezas comunes y la facilidad de fabricación, lo que garantiza un mantenimiento y una operación sencillos.

El SDX 100100 HC puede mejorarse aún más con el software de detección automatizada de amenazas iCMORE de Smiths Detection para armas y baterías de litio, lo que aumenta la seguridad.

Especificaciones generales

Dimensiones del túnel	1009 (ancho) x 1010 (alto) [mm] • 39,7" (ancho) x 39,8" (alto)
Tamaño máximo del objeto	1000 (Ancho) x 1000 (Alto) [mm] • 39,4" (Ancho) x 39,4" (Alto)
Altura de la cinta transportadora	750 mm (29,5")
Velocidad de la cinta transportadora	0,2 m/s
carga máxima de la cinta transportadora distribuida uniformemente	200 kg (440 libras)
Resolución (detectabilidad del cable)	estándar: 39 AWG (0,09 mm) • típico: 40 AWG (0,08 mm)
Penetración (acero)	estándar: 35 mm • típico 37 mm
Seguridad de las películas	Garantizado hasta ISO 1600 (33 DIN)
Ciclo de trabajo	100 %, no se requiere ningún procedimiento de calentamiento

Generador de rayos X

Voltaje del ánodo•enfriamiento	160 kV cp • baño de aceite herméticamente sellado
Dirección del haz	vertical (de abajo hacia arriba)

Sistema generador de imágenes

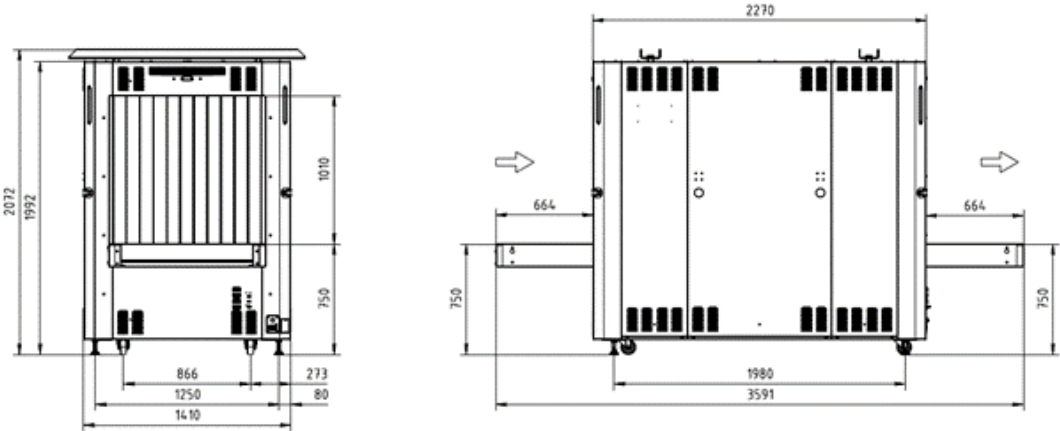
convertidor de rayos X	Sistema detector en forma de L con amplificador monolítico integrado de gran escala.
Niveles de gris almacenados	4096
Presentación de imágenes	Imagen en color (predeterminada), HI-MAT ^{Más}
memoria de vídeo digital	1920 x 1200 / 24 bits
Funciones de evaluación de imágenes	VARI-MAT, O ₂ Plus, sistema operativo ^{Más} , HIGH, HI-SPOT, SEN, X-plore, Opti-Zoom, HDA, Zoom electrónico continuo: ampliación de hasta 256 veces y reducción de hasta 2x, Modo de contraste de fondo optimizado
Monitor	Monitor LCD de pantalla plana, resolución mínima de 1920 x 1200 píxeles.

Características adicionales

Funciones	Visualización de fecha/hora, contadores de software para: objetos, alarmas, horas de funcionamiento, horas de rayos X, número de identificación de usuario, sistema de marcado de equipaje (acústico), visualización del modo de funcionamiento, función de REVISIÓN de las últimas 20 imágenes, teclas de prioridad programables, interfaz de red estándar, modo de retorno automático, interfaz USB 3.0, compatibilidad con impresora, IMS (Sistema de almacenamiento de imágenes: almacenamiento de hasta 100.000 imágenes), modo de inversión completa
Características de diagnóstico del sistema	Autodiagnóstico al encender (POST), diagnóstico en segundo plano en tiempo real (RBD), retroalimentación del sistema en tiempo real (RSF)
Opciones	HI-TIP, Sistema de entrenamiento SD, Revisión aleatoria, Armas iCMORE, Baterías de litio iCMORE
Accesorios	Transportadores de rodillos pasivos de entrada/salida, transportadores de entrada/salida motorizados, extensiones de túnel, lector de código de barras, detector de asistencia, consolas de monitorización iLOC

Datos de instalación

fuga de rayos X	<1 µSv/h, cumple con todas las leyes y regulaciones aplicables con respecto a los dispositivos emisores de rayos X.
Etiquetado CE	en cumplimiento de las directivas 2006/42/CE, 2014/35/UE y 2014/30/UE.
Nivel de presión sonora	< 65 dB(A)
Temperatura de funcionamiento/almacenamiento	0° - 40°C / -20°C - +60°C
Humedad	5% - 95% (sin condensación)
Fuente de alimentación	Estándar: 100, 120, 200, 230, 240 VCA +10 % /-20 % • 50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz
Consumo de energía	aprox. 0,5 kVA (en funcionamiento)
Sistema de clases de protección / teclado	IP 20 / IP 43
Dimensiones • Peso	3591 (L) x 1410 (An) x 1992 (Al) [mm] • aprox. 1450 kg 141,4" (largo) x 55,5" (ancho) x 78,4" (alto) • aprox. 3196 libras
Construcción mecánica	Estructura de acero con paneles de acero, montada sobre ruedas giratorias. Color estándar: azul oscuro / B11-W1



Para obtener información sobre productos, ventas o servicio, visite www.smithsdetection.com/locations